

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.2669.19

Дата регистрации « 06 » июня 2019 г.
Действительно до « 06 » июня 2024 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты цементные армированные: АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита
Внутренняя (AQUAPANEL® Cement Board Indoor); АКВАПАНЕЛЬ® Цементная
Плита Наружная (AQUAPANEL® Cement Board Outdoor)

2. Назначение

Для облицовки строительных конструкций внутри и снаружи зданий и
сооружений различного назначения, устройства перегородок и подвесных
потолков, а также облицовки ограждающих конструкций

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская
Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, 16

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская
Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, 16

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 18.05.2018 №№ 290-6, 289-6, 291-6, 292-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 31.05.2018 № 14-05.18, от 14.04.2018 № 17-04.18, выданных ГУО «Университет гражданской защиты Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0102;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 04.06.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Общества с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель».

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговая марка (AQUAPANEL®), наименование изделия (Cement Board Indoor), наименование и адрес изготовителя (ООО «Кнауф Аквапанель», г. Новомосковск, РФ), наименование ТУ (ТУ 26.61.11-001-37355028-2017), дата и время изготовления (11/04/18, 12:27:52)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

06

июня

2019

г.

№ 0012397



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.2669.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит цементных армированных: АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Внутренняя (AQUAPANEL® Cement Board Indoor); АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Наружная (AQUAPANEL® Cement Board Outdoor), производства ООО «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
			АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Внутренняя	АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Наружная
1.	Размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	2399 (-1) 1200 (0) 12,47 (-0,03)	2395 (-5) 1200 (0) 12,49 (-0,01)
2.	Отклонения, мм: - от прямоугольности		2	2
3.	Масса 1 м ² , кг/м ²	ГОСТ 6266, п. 8.3	13,25	15,68
4.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 7025, п. 5	1064	1254
5.	Твердость лицевой поверхности листов, МПа	ГОСТ Р 51829, п. 8.6, ГОСТ 4670	12,4	18,7
6.	Разрушающая нагрузка при испытании на прочность при изгибе при переменном пролете (l=500 мм), Н: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 6266, п. 8.4	824,1 676,7	811,8 755,1
7.	Прогиб, мм: - в продольном направлении; - в поперечном направлении		1,05 1,99	0,99 1,19

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения	
			АКВАПА-НЕЛЬ® Цементная Плита Внутренняя	АКВАПА-НЕЛЬ® Цементная Плита Наружная
8.	Изменение линейных размеров из сухого состояния до водонасыщенного состояния, %: - изменение длины; - изменение ширины; - изменение толщины	ГОСТ 26433.1, ГОСТ 8747	0,08 0,05 0,04	0,02 0,04 0,04
9.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266, п. 8.6	16,41	11,32
10.	Ударная вязкость, Дж/м ² : - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	11,7 11,1	13,6 16,0
11.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (A _{эфф.}), Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ 115	88,7±22,2 (К2)	104,0±23,4 (К2)
12.	Морозостойкость (75 циклов) 12.1 Предел прочности при изгибе контрольных образцов, МПа: - в продольном направлении; - в поперечном направлении; 12.2 Предел прочности при изгибе образцов после 75 циклов попеременного замораживания и оттаивания, МПа: - в продольном направлении; - в поперечном направлении; 12.3 Остаточная прочность после испытаний, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747, п. 12	-	Трещины, расслоения, выщербины отсутствуют 9,14 8,57 8,30 7,98 90,8 93,1
13.	Горючесть	ГОСТ 30244, Метод 1	НГ (негорючие)	НГ (негорючие)

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0029529

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

05.2669.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты цементные армированные (далее – плиты): АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Внутренняя (AQUAPANEL® Cement Board Indoor) (далее – плита внутренняя); АКВАПАНЕЛЬ® Цементная Плита Наружная (AQUAPANEL® Cement Board Outdoor) (далее – плита наружная), производства ООО «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация, предназначенные для облицовки строительных конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений различного назначения, устройства перегородок и подвесных потолков, а также облицовки ограждающих конструкций.

2. Плиты представляют собой композитный материал, состоящий из плиты на основе портландцемента и легкого минерального заполнителя, с лицевой и нелицевой стороны, армированной стеклосеткой. Торцевые кромки плит дополнительно армированы стеклосеткой. Цвет плит – серый. Номенклатура размеров плит – согласно данным изготовителя.

Плиты внутренние применяются внутри зданий и сооружений, плиты наружные – снаружи зданий и сооружений.

Конструкции с использованием плит внутренних предназначены для применения в зданиях различного назначения, различной степени огнестойкости и класса функциональной пожарной опасности, с сухим, нормальным, влажным и мокрым внутренним температурно-влажностным режимами по ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования».

Применение плит в составе ограждающих конструкций с нормируемыми пределами огнестойкости (противопожарные перегородки, подвесные потолки), конструктивных систем и решений для повышения пределов огнестойкости инженерных систем и строительных конструкций зданий и сооружений, систем вентилируемых фасадов и облицовок наружных стен зданий возможно только при наличии разрешительной документации согласно требованиям действующих ТНПА.

3. Монтаж плит следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Плиты должны крепиться к деревянному или металлическому каркасу при помощи самонарезающих винтов (шурупов) АКВАПАНЕЛЬ® (AQUAPANEL®) с антикоррозионным покрытием, которые подбираются в зависимости от вида стоек каркаса и толщины обшивки.

Сечение и шаг стоек металлического или деревянного каркаса перегородок, облицовок и потолков подбирается для каждой конкретной конструкции. Расстояние между несущими стойками не должно превышать 600 мм.

Максимальное расстояние между самонарезающими винтами при устройстве подвесных потолков, при облицовке стен и устройстве перегородок – 250 мм. Расстояние от кромки плиты до самонарезающего винта (шурупа) должно быть не менее 15 мм.

При монтаже перегородок и облицовок с обшивкой плитами внутренними на кромки каждой смонтированной плиты непрерывной полосой наносится клей для швов АКВАПАНЕЛЬ® (AQUAPANEL® Joint Adhesive (PU)) (далее – клей для швов), последующая плита плотно прижимается через полоску нанесенного клея для швов к плите, установленной в проектное положение, и крепится к каркасу самонарезающими винтами.

При монтаже подвесных потолков с обшивкой плитами внутренними, а также при монтаже конструкций с обшивкой плитами наружными необходимо предусматривать зазоры между плитами шириной (3-5) мм (для этого рекомендуется применять монтажные распорки). После установки плит в проектное положение места крепления плит, углы и стыки между плитами заполняются шпатлевочной смесью и армируются.

При установке плит не допускается образование крестообразных стыков между плитами.

Плиты могут применяться для устройства конструкций на криволинейных участках. Минимальный радиус изгиба плит – согласно рекомендациям изготовителя. В процессе обработки плит допускается возникновение волосяных трещин.

Наружная поверхность плит может быть окрашена, отделана штукатуркой, керамической плиткой или другими отделочными материалами, рекомендованными изготовителем.

Резка и обработка плит должна происходить непосредственно на объекте перед установкой плит в проектное положение.

Плиты наружные могут являться основанием для нанесения рулонных самоклеющихся и направляемых, а также мастичных гидроизоляционных материалов, в том числе при устройстве кровельных покрытий. Выполнение данных работ необходимо проводить в соответствии с рекомендациями изготовителя.

При применении плит внутренних для устройства перегородок и подвесных потолков при необходимости, согласно проектной документации, следует определить акустические характеристики конструкции.

Облицовку плит внутренних плиткой, искусственным и натуральным камнем и прочими изделиями с массой более 50 кг/м² и (или) размером более (600х600) мм следует выполнять в соответствии с рекомендациям изготовителя.

Облицовку плит наружных плиткой, искусственным и натуральным камнем и прочими изделиями с массой более 40 кг/м² и (или) размером более (330х330) мм следует выполнять в соответствии с рекомендациям изготовителя.

4. На лицевую поверхность плит несмываемой краской наносится маркировка, которая содержит следующую информацию: торговую марку, наименование плиты, наименование и адрес изготовителя, наименование ТУ.

На каждое упаковочное место (пачку) прикрепляется бумажная этикетка (упаковочный лист), содержащая следующую информацию: торговую марку и наименование материала, наименование и адрес изготовителя, обозначение ТУ, размеры, массу, штрих-код, артикул.

№ 0029528

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

05.2669.19

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих в Республике Беларусь, в том числе, ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», ТКП 45-3.02-113-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-3.02-114-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Правила устройства», ТКП 45-1.03-314-2018 «Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений. Основные требования» на основании проектной технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу изготовителя.

6. Плиты должны транспортироваться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Плиты вручную можно перемещать только в вертикальном положении. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение.

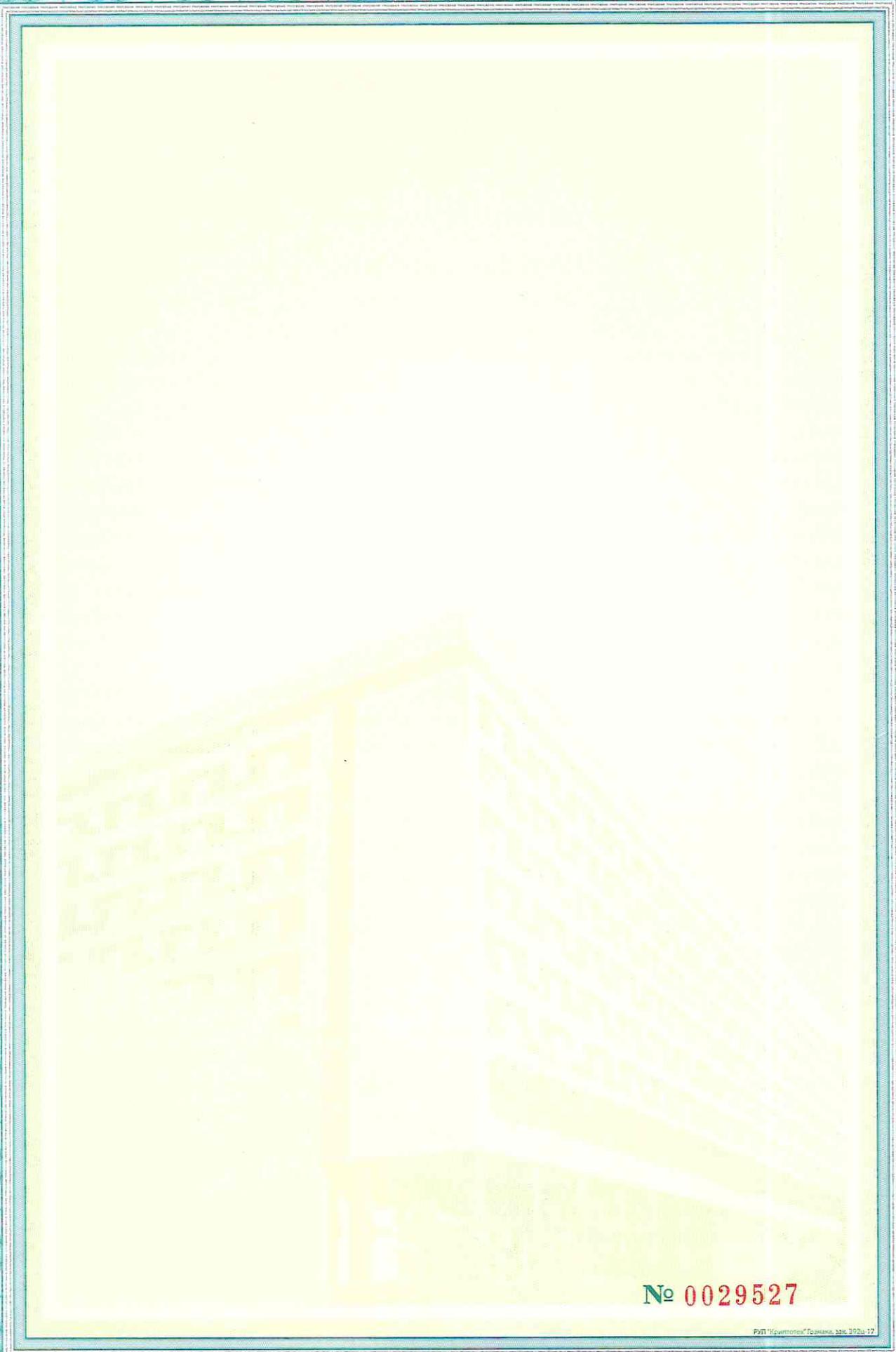
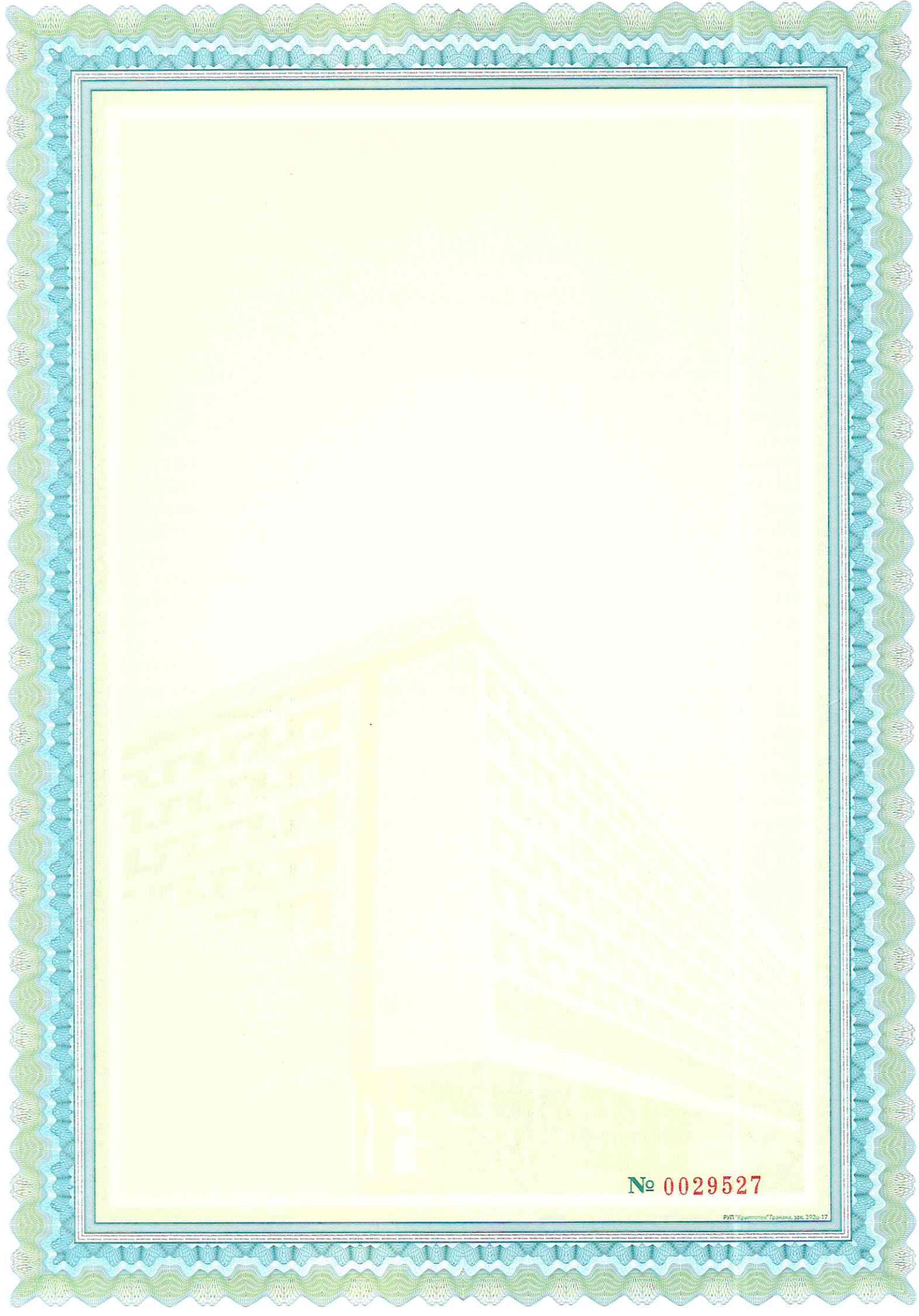
Хранение плит должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении под навесом или в закрытом складском помещении в условиях, исключающий возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич



№ 0029527

РДЛ "Кристалл" Тюмень, зак. 392а-12